

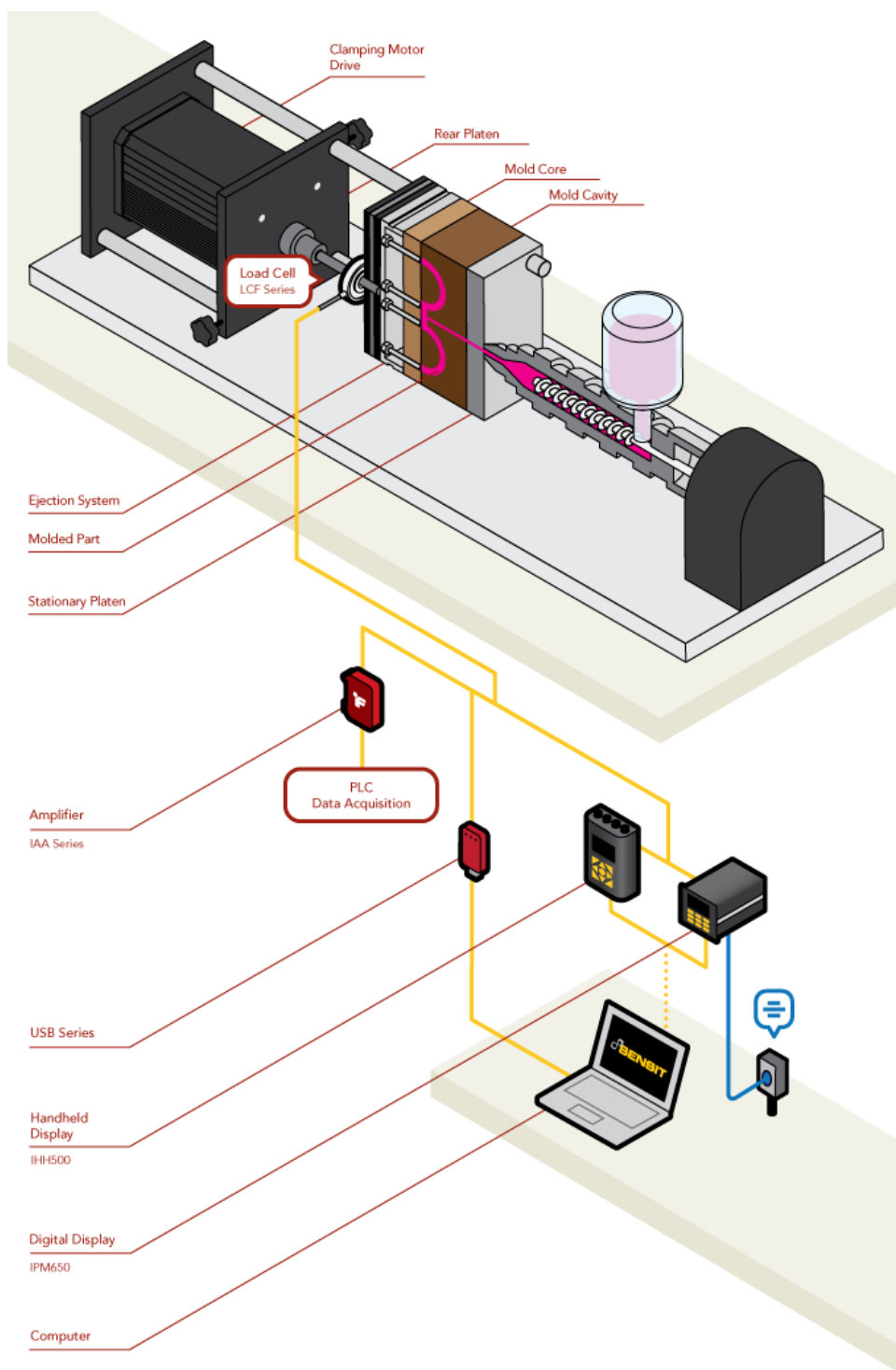


## 应用概述

在塑料注塑成型和压铸期间，模具会夹紧，抵抗由熔料填充模具而造成的快速膨胀和收缩。在整个成型和铸造处理过程中，如果模具不能保持正常夹紧来抵抗热负荷，部件将会产生缺陷。为了减轻这些热量影响，把轮辐式称重传感器 放置在夹紧接点上，实现机械监测，从而调整夹紧力。

## 使用产品

FUTEK 的轮辐式测力传感器（LCF 系列），搭配 IAA 系列模拟放大器与 PLC 通讯。



## 测力传感器

### Sensor Solution Source

Load · Torque · Pressure · Multi Axis · Calibration · Instruments · Software

[www.omgl.com.cn](http://www.omgl.com.cn) | [sales@omgl.com.cn](mailto:sales@omgl.com.cn)





## 使用说明

1. LCF Pancake Load Cells are fitted in-line of hydraulic pressure or screw-type clamps measuring the compressive force applied to the mold.
2. As the mold expands and contracts due to the molten material, the load cell provides feedback to the PLC with the new compressive force.
3. The feedback is used to adjust the clamps in real-time to maintain mold compression.
4. When paired with the IAA Series Analog Amplifier, the load cell can provide a variety of amplified outputs such as 0-10 V or 4-20 mA signals for the PLC.



**LCF 系列**  
拉压力传感器



**IAA 系列**  
应变式放大器



**USB220**  
数据采集模块



**IHH500**  
便携式显示仪表



**IPM650**  
面板式显示仪表