

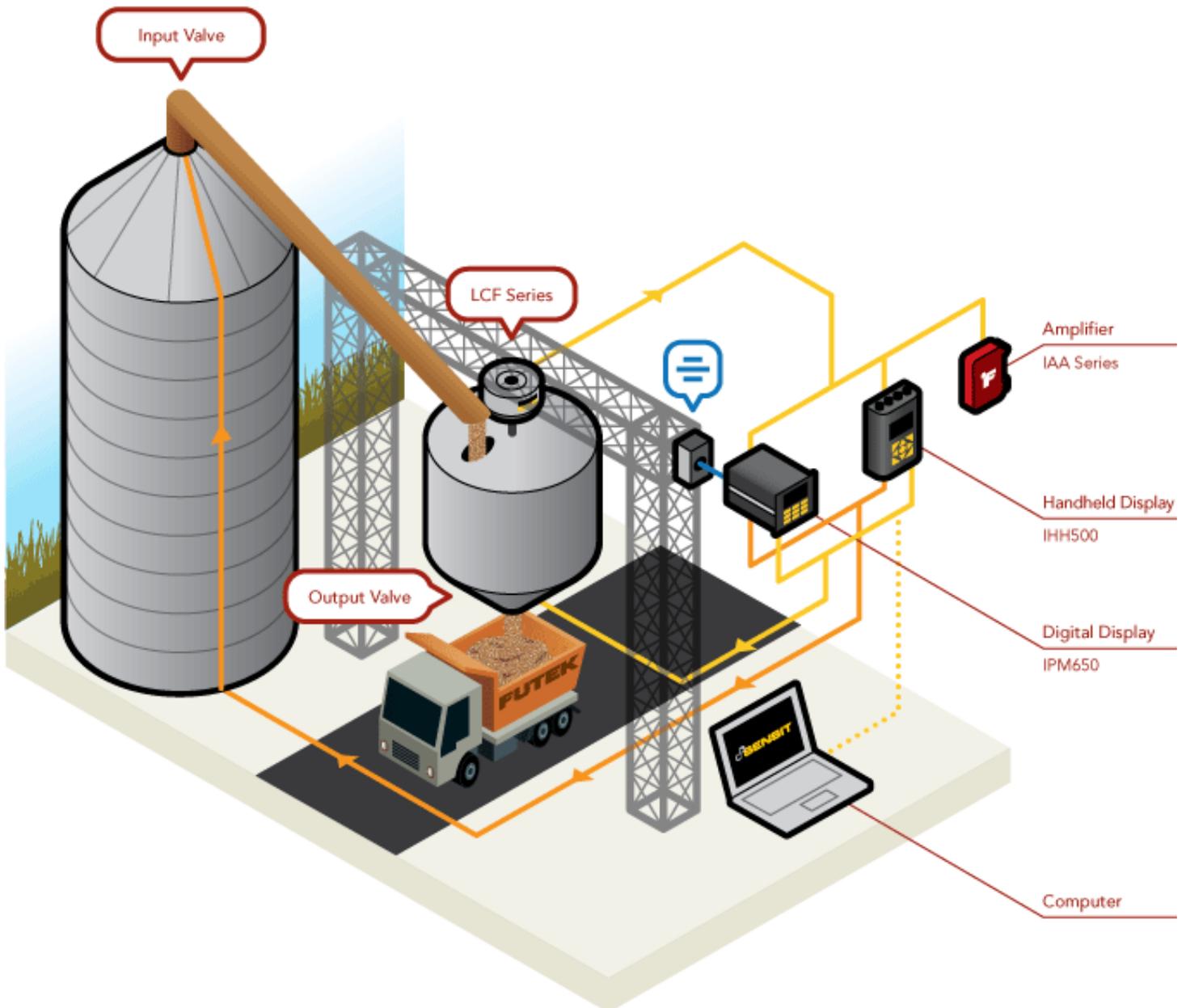


应用概述

槽罐物料分配需要根据物料的进出仓数量以达到平均分配的目的，通常这个过程需要借助称重传感器系统来实现。

使用产品

一只轮辐式称重传感器（LCF 系列）及相关的仪器仪表（IPM650、IHH500 和 CSG110）。



测力传感器

Sensor Solution Source
Load · Torque · Pressure · Multi Axis · Calibration · Instruments · Software

www.omgl.com.cn | sales@omgl.com.cn





使用说明

1. 在该应用中，通过控制筒仓阀门的开关，物料从槽罐容器分配到货车上。
2. 为了监测进出口物料的数量，我们的工程师在槽罐顶端安装了 FUTEK 的 LCF 系列称重传感器。
3. 物料进入或流出容器，FUTEK 的 LCF 传感器可检测出物料的分配比例。
4. 为了保证每次分配给货车的物料一致，FUTEK 仪器仪表（IHH500 与 IPM650）输出触发信号，以控制阀门的开关。



LCF 系列

拉压力传感器



IAA 系列

应变式放大器



IHH500

手持式显示仪表



IPM650

嵌入式显示仪表



软件

SENSIT 采集软件